

Технички задатак

набавка пунилице за пуњење моторних и индустријских уља у канистере запремине 5л, 10л и 20л

1.	Предузеће - поштанска адреса - телефон	Акционарско друштво за производњу, прераду и промет деривата нафте Рафинерија уља а.д. Модрича Град Модрича у Републици Српској, БиХ ул. Војводе Степе Степановића49 +387 53 822111
2.	Назив објекта (постројења)	2.1. Пуница за пуњење моторних и индустријских уља
3.	Мјесто гдје се налази објекат	3.1. Град Модрича Република Српска, БиХ Погон за паковање мазива у Рафинерији уља Модрича
4.	Врста радова	4.1. Испорука и монтажа пунилице за пуњење моторних и индустријских уља у канистере запремине 5л, 10л и 20л, пуштање у пробну производњу и обука радника; 4.2. Пуницу монтирати на мјесто постојеће пунилице мањег капацитета коју ће демонтирати радници наручиоца (Рафинерија уља Модрича)
5.	Капацитет постројења	5.1. Капацитет линије: 800 канистера запремине 10 литара на сат 400 канистера запремине 20 литара на сат 1200 канистера запремине 5 литара на сат
6.	Почетни подаци	6.1. Врста амбалаже: Канистери израђени од полиетилена високе густине (PEVG) са равним бочним странама за лијепљење етикета. Запремина пуњења канистера: 5л, 10л и 20 литара Затварачи израђени од (PEVG, PENG, PP) 6.2. Димензије канистера 10 литара: Дужина-ширина-висина 225x180x330 мм Димензије канистера 20 литара: Дужина-ширина-висина 282x232x425 мм Димензије канистера 5 литара: Дужина-ширина-висина 200x149x258 мм (цртежи канистера у прилогу). Унутрашњи пречник грла канистера запремине 10л и 20л: 50 мм. Унутрашњи пречник грла канистера запремине 5л: 31 мм 6.3. Канистери су палетног типа (слажу се на палете 1200x800 мм. 6.4. Канистери се транспортују до пунилице транспортном траком од етикетирачке са залијепљеним етикетама. Након пуњења канистери се транспортују

		<p>постојећим тракастим транспортерима до затварачице</p> <p>6.5. Течност за пуњење: Моторна и индустријска уља различите вискозности и густине.</p> <p>6.6. Кинематска вискозност уља: Вискозност на 40°C од 10 до 1000 мм²/с.</p> <p>6.7. Густина Моторних и индустријских уља 850-980 кг/м³ на 15°C.</p> <p>6.8. Температура уља приликом пуњења -10 до 50°C.</p> <p>6.9. Транспорт производа од складишних резервоара до пунилице је помоћу вијчасте пумпе.</p> <p>6.10. Пунилица ће се инсталирати на мјесту постојеће пунилице која ће се демонтирати (између етикетирке и затварачице)</p>
7.	Садржај задатка	<p>7.1. Испорука и монтажа пунилице за пуњење моторних и индустријских уља у канистере запремине 5л 10л и 20л, пуштање у пробну производњу и обука радника;</p> <p>7.1.1. Техничке карактеристике пунилице:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Задати капацитет пуњења (800 канистера запремине 10л на сат) се односи на уље вискозитетне градације SAE 30 и SAE 40 (вискозност на 100°C 9,3-16,3 мм²/с вискозност на 40°C 80-150 мм²/с). - Број дозирних мјеста: 4 - Принцип дозирања и одмјеравања треба бити тежински (масени мјерачи протока) - Режији рада аутоматски и полуаутоматски - Тачност дозирања ±0,2%. <p>-Дозирне главе: аутоматско отварање/затварање без окапавања</p> <p>7.1.2. Дозирање производа треба бити преко бафер суда запремине 200 литара мин. Бафер суд треба бити са опремом за аутоматску допуну и визуелном контролом нивоа течности у суду. Пражњење бафер суда на завршетку пуњења треба бити потпуно.</p> <p>7.1.3. Пунилицу интегрисати са постојећом опремом (етикетирка, затварачица) преко постојећег транспортног система</p> <p>7.1.4. Додатно тестирати капацитет затварачице и ускладити са капацитетом нове пунилице</p> <p>7.1.5. Омогућити једноставно и брзо подешавање количине-дозе пуњења и прилагођавања другом формату амбалаже.</p>
8.	Основни захтјеви према садржају техничко-комерцијалног приједлога	<p>8.1. Технички дио:</p> <p>8.1.1. Принципијелна технолошка шема и основне димензије линије.</p> <p>8.1.2. Основне техничке карактеристике линије .</p>

		<p>8.1.3. Упутство за руковање и одржавање линије, мјере заштите на раду.</p> <p>8.1.4. Потребни енергетски ресурси (ел. енергија, компримовани ваздух и др.).</p> <p>8.1.5. Сертификат за уређаје или опрему од произвођача.</p> <p>8.1.6. Гаранције и одговорност.</p> <p>8.1.7. Начин сервисирања и набавке резервних дијелова након истека гарантног рока.</p> <p>8.1.8. Временски период за завршетак послова.</p> <p>8.1.9. Референц листа извршених радова (инсталиране опреме) у посљедњих 5 година у нафтној индустрији у области пуњења и паковања.</p> <p>8.1.10. Доказ о посједовању сертификата ISO 9001</p> <p>8.1.11. доказ о посједовању производне хале и машинске радионице за израду опреме за пуњење и паковање</p> <p>8.1.12. Доказ о посједовању конструкционог бироа</p>
9.	Основни захтјеви према садржају техничког задатка	<p>9.1. Документација везано за радове који се изводе треба да буде у складу са правилима и нормама важећим у Републици Српској и БиХ.</p> <p>9.2. Сва документација мора бити на српском језику.</p>
10.	Научни, технички и други захтјеви према техничком пројекту	<p>10.1. Понудити савремено техничко-технолошко рјешење.</p>
11.	Посебни услови	<p>11.1. Сви дијелови линије који су у контакту са течности за пуњење требају бити од нерђајућег челика.</p> <p>11.2. Опрема треба да буде достављена друмским или жељезничким транспортом у Модричу.</p>

Модрича: 21.01.2026. год.

Руководилац сектора Производња мазива
Гајић Драган, дипл. инг. тех

